

模型船切削機 (MSM-3000)

本システムは、オフセットから数値制御データをつくり模型船を切削するシステムであり、マイクロコンピュータを切削機制御装置に接続することにより切削機を数値制御することが出来る高精度で低価格のシステムです。



- | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|--|---|--|---|-----------|--|--|-----------|--|--|-----------|--|--|--------|--|--|
| 1. 標準構成 | <ul style="list-style-type: none"> 1) 切削機本体 2) 切削制御装置 3) 制御用計算機 4) 集塵機 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. 標準仕様 | <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="vertical-align: top;">1) 切削機本体</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・ 切削範囲 ・ 工作物材質 ・ 制御方法 ・ 電源 ・ マイクロコンピュータ ・ プリンタ ・ プロッタ ・ 前処理計算プログラム ・ 切削機駆動プログラム ・ 電動機 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> 長さ 幅 深さ 硬質ウレタン 数値制御 (相対位置移動制御) 3相 200V 1.5V 3相 200V </td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">2) 切削制御装置</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">3) 制御用計算機</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">4) ソフトウェア</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="vertical-align: top;">5) 集塵機</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> | 1) 切削機本体 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 切削範囲 ・ 工作物材質 ・ 制御方法 ・ 電源 ・ マイクロコンピュータ ・ プリンタ ・ プロッタ ・ 前処理計算プログラム ・ 切削機駆動プログラム ・ 電動機 | <ul style="list-style-type: none"> 長さ 幅 深さ 硬質ウレタン 数値制御 (相対位置移動制御) 3相 200V 1.5V 3相 200V | 2) 切削制御装置 | | | 3) 制御用計算機 | | | 4) ソフトウェア | | | 5) 集塵機 | | |
| 1) 切削機本体 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 切削範囲 ・ 工作物材質 ・ 制御方法 ・ 電源 ・ マイクロコンピュータ ・ プリンタ ・ プロッタ ・ 前処理計算プログラム ・ 切削機駆動プログラム ・ 電動機 | <ul style="list-style-type: none"> 長さ 幅 深さ 硬質ウレタン 数値制御 (相対位置移動制御) 3相 200V 1.5V 3相 200V | | | | | | | | | | | | | | |
| 2) 切削制御装置 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3) 制御用計算機 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4) ソフトウェア | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5) 集塵機 | | | | | | | | | | | | | | | | |



株式会社 西日本流体技研

WEST JAPAN FLUID ENGINEERING LABORATORY CO.,LTD.

〒857-0401 長崎県佐世保市小佐々町黒石339番地30

TEL 0956-68-3500 FAX 0956-68-3504 E-MAIL info@fel.ne.jp URL http://fel.ne.jp